PF

METAL FORMING SOLUTIONS



PLEGADORAS PF

TABLAS TÉCNICAS

ESPAÑOL

Plegadoras

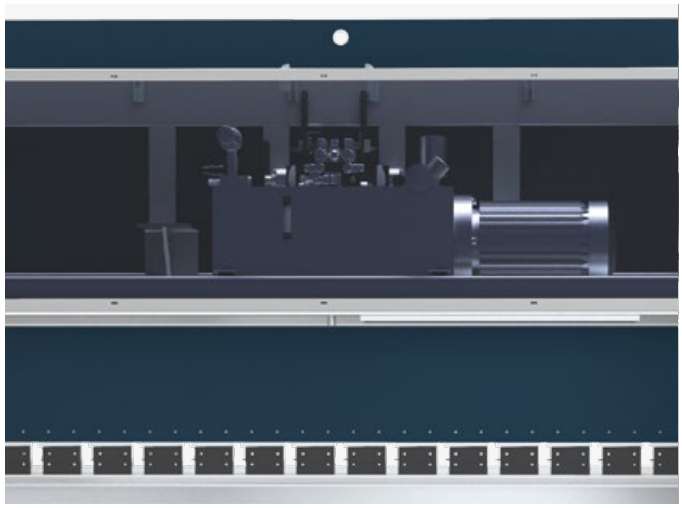
PF

La gama híbrida de alto rendimiento PF (Press Fast) se caracteriza por su alta velocidad de funcionamiento y su máxima productividad. Con una gran apertura y carrera, las plegadoras Adira PF permiten ejecutar piezas profundas y se pueden integrar con varios proyectos de automatización (células robotizadas).



Tope posterior multieje y sistemas de medición de ángulo de plegado disponibles opcionalmente.

Flexibilidad y adaptabilidad.





Principales Características

Herramientas flexibles y de alto rendimiento

Ergonomía, diseño y seguridad

Preparada para la industria 4.0

(ideal para integración en células robotizadas). La elección adecuada para un rendimiento máximo. Consumo energético más eficiente

Sostenible

Permite ejecutar trabajos de elevada complejidad y precisión

Principales Ventajas

Velocidad elevada de aproximación, plegado y retorno;

Mayor apertura y carrera;

Accionamiento efectuado por servomotores;

Brazo en carril con mesa de cepillos (Product Standard;

Cambio de velocidad a 2 mm por encima de la chapa;

Precisión elevada;

Máquina estándar con mesa de compensación, sistema de seguridad Lazersafe IRIS, brazos en carril con cepillos y regulación de altura y tope de cuatro ejes (X, R, Z1 y Z2).

En la PF híbrida, si el operario no está manejando la máquina, el hidráulico está parado, ya que el accionamiento se realiza mediante un servomotor instantáneamente. Cuando el servomotor está parado, el sistema hidráulico esté en reposo, lo que permite ahorrar energía y es beneficioso para el medio ambiente.

Solución para clientes que necesiten una máquina de rendimiento elevado.

TABLAS TÉCNICAS

PF		13530	16030	16040	22040
Fuerza de plegado	kN	1350	1600	1600	2200
Longitud máx. del plegado	mm	3000	3000	4000	4000
Distancia entre montantes	mm	2550	2550	3150	3150
Carrera máxima	mm	400	400	400	400
Apertura máx. sin intermediarios	mm	630	630	630	615
Escote	mm	400	400	400	400
Potencia	kW	2x11	2x11	2x11	2x11
Velocidad de aproximación	mm/s	180	180	180	170
Velocidad de trabajo	mm/s	10*	10*	10	9
Velocidad de retorno	mm/s	180	180	180	170
Tope					
Carrera eje X	mm	625	625	625	625
Velocidad eje X	mm/s	800	800	800	800
Carrera eje X1	mm	± 100	± 100	± 100	± 100
Velocidad eje X1	mm/s	100	100	100	100
Carrera eje R	mm	200	200	200	200
Velocidad eje R	mm/s	200	200	200	200
Carrera eje Z - Z1/Z2	mm	2150	2150	2750	2750
Velocidad ejes Z - Z1/Z2	mm/s	800**	800**	800**	800**
Tope de torres					
Carrera ejes X1/X2	mm	750	750	750	750
Velocidad ejes X1/X2	mm/s	400	400	400	400
Carrera ejes R1/R2	mm	200	200	200	200
Velocidad ejes R1/R2	mm/s	200	200	200	200
Carrera ejes Z1/Z2	mm	Variable	Variable	Variable	Variable
Velocidad ejes Z1/Z2	mm/s	800	800	800	800
Dimensiones estándar (LxAxH)					
Longitud mín./máx.	mm	3920/4670	3920/4670	4950/5700	4970/5720
Anchura máx.	mm	2200	2200	2240	2320
Altura máx.	mm	3110	3110	3250	3190
Altura para transporte	mm	2980	2980	2980	2980
Masa aprox.	Kg	9600	9800	12000	14500



Equipos		PF
Apriete punción	Intermediarios con apriete rápido reversible ADIRA	estándar
	Intermediarios ADIRA/USA	■
	Apriete hidráulico punción Wila Pro	■
	Apriete hidráulico punción Wila Pro USA	■
	Apriete hidráulico punción Wila Premium	■
	Apriete hidráulico punción Wila Premium USA	■
	Apriete neumático punción con inserción frontal Teda	■
Mesas	Mesa de compensación base 60 "Kit mesa estándar"	estándar
	Mesa 180 mm para matrices multi V "Kit mesa II"	■
	Mesa 13 mm para matrices tipo Wila "Kit mesa III"	■
	Mesa de compensación con apriete hidráulico Wila Pro	■
	Apriete neumático para matrices base 60 mm	■
Apoyo de chapa	2 brazos de apoyo en carril (con regulación de altura, con cepillos, L = 800 mm)	estándar
	1 brazo de apoyo adicional en carril (con regulación de altura, con cepillos, L = 800 mm)	■
	Respaldo de plegado (AQ1)	■
	Segundo respaldo (AQ2)	■
Topes	Tope X/R/Z1/Z2 para AD60	estándar
	Tope X/R/Z1/Z2 para Delem 6X	■
	Tope X/X1/R/Z1/Z2 para AD60	■
	Tope X/X1/R/Z1/Z2 para Delem 6X	■
	Tope de torres X1/X2 - R1/R2 - Z1/Z2 (AD61 o Delem 6X)	■
	1 dedo de tope extra Light Duty	
	2 dedos de tope extra	■
	Función anticolisión para dedo (adicional por cada dedo)	■
Seguridad	Laser Safety IRIS	estándar
Controles	ESA AD75	estándar
	DELEM DA 69_3D (hasta 16 ejes)	■
Leds	Leds (Smart Placing) Esa (solo con AD6X)	■
	Leds (Smart Placing) Wila (solo con Wila y AD6X)	■
	Leds (Smart Placing) Wila (solo con Wila y Delem6X)	■
Otros	Interfaz con robot	■
	Aire acondicionado en el cuadro eléctrico	■
	Kit de herramientas estándar - @ 85° punción: 3 o 4 x701603305 + 1x701602302 / 4-vee die 3 o 4 x721103300 +1x721104300	■
	Herramientas especiales	bajo consulta
	Calibre digital	■
	2 máquinas en tándem	bajo consulta

* Velocidades para máquinas sin seguridad CE
** Velocidades para máquinas sin eje X1



Rua das Lages 67 . 4410-272 Vila Nova de Gaia
T.: +351 226 192 700 . adira@adira.pt