PA
PA PLUS

METAL FORMING SOLUTIONS



PLEGADORAS PA / PA PLUS

TABLAS TÉCNICAS

ESPAÑOL

Plegadoras

PA / PA PLUS

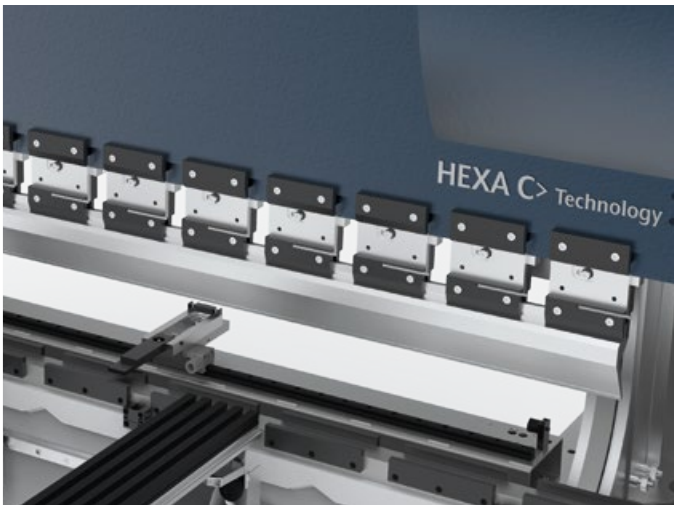
La gama PA ofrece una elevada versatilidad y dispone de un gran número de accesorios y piezas opcionales.



La estructura Hexa-C® garantiza una mejor precisión del plegado, puesto que el tablero móvil permanece alineado perfectamente con el tablero fijo.

Greendrive System (PA PLUS).





Principales Características

Aumento de la velocidad de retorno
(mayor rapidez en el ciclo de trabajo)

El sistema Greendrive hace que el motor rote muy lentamente, lo cual reduce el consumo en los momentos en los que el operario no está pulsando el pedal y, por tanto, no está utilizando la máquina

Reducción considerable del consumo de energía

Máquina estándar equipada con mesa de compensación, sistema de seguridad Lazersafe y cuatro ejes en el tope (X, R, Z1 y Z2)

Principales Ventajas

Sincronismo electrohidráulico del tablero móvil (Ejes Y_1 e Y_2);

Paro electrohidráulico del tablero móvil en 0,01 mm;

Programación integral del ángulo de plegado;

Programación de la inclinación del tablero móvil (Y_1 e Y_2);

Programación de las velocidades de trabajo (avance y retorno) [10-100%];

Sistema Start/Stop que permite ahorrar energía;

Máquina estándar equipada con mesa de compensación, sistema de seguridad Lazersafe y dos ejes en el tope con cuatro dedos de serie (X/R).

La posición del tablero está supervisada en todo momento a través de las reglas, ubicadas en los extremos de la estructura Hexa-C, para garantizar la repetibilidad de 0,01 mm de posicionamiento del tablero independientemente del tonelaje, la posición de la carga o la temperatura del aceite.

Principales Ventajas PA PLUS

GREENDRIVE SYSTEM – Este sistema realiza el cambio de la rotación del motor eléctrico, que permite:

- Aumento de la velocidad de retorno (mayor rapidez en el ciclo de trabajo).
- Rotación del motor residual cuando la máquina está parada.
- Reducción considerable del consumo de energía.

TABLAS TÉCNICAS

Plegadora PA

PA		13530	13540	16030	16040	22030	22040
Capacidad	kN	1350	1350	1600	1600	2200	2200
Longitud de plegado	mm	3000	4000	3000	4000	3000	4000
Distancia entre montantes	mm	2550	3150	2550	3150	2550	3150
Carrera máxima	mm	260	260	260	260	260	260
Apert. máx. sin intermed. (A)	mm	500	500	500	500	500	500
Escote (B)	mm	400	400	400	400	400	400
Potencia	kW	15	15	15	15	15	15
Velocidad de aproximación	mm/s	150	150	150	150	130	130
Velocidad de trabajo	mm/s	10	10	10	10	8	8
Velocidad de retorno	mm/s	100	100	100	100	85	85
Carrera eje X	mm	625	625	625	625	625	625
Velocidad eje X	mm/s	500	500	500	500	500	500
Carrera eje R	mm	180	180	180	180	180	180
Velocidad eje R	mm/s	50	50	50	50	50	50
Carrera eje Z1/Z2 (opcional)	mm	2150	2750	2150	2750	2150	2750
Velocidad ejes Z1/Z2 (opcional)	mm/s	400	400	400	400	400	400
Longitud mín. de la máquina	mm	3950	4980	3950	4980	3950	4980
Longitud máx. de la máquina (C)	mm	4700	5780	4700	5780	4700	5780
Anchura máx. (D)	mm	2180	2180	2180	2180	2180	2180
Altura máx. (E)	mm	2960	3120	2960	3120	3050	3120
Altura para transporte	mm	2750	2880	2750	2880	2830	2880
Peso aprox.	Kg	9100	11500	9300	11700	11200	13500
Altura del puesto de trabajo (F)	mm	930	930	930	930	930	930



PA PLUS		13530	13540	16030	16040	22030	22040
Capacidad	kN	1350	1350	1600	1600	2200	2200
Longitud de plegado	mm	3000	4000	3000	4000	3000	4000
Distancia entre montantes	mm	2550	3150	2550	3150	2550	3150
Carrera máxima	mm	260	260	260	260	260	260
Apert. máx. sin intermed. (A)	mm	500	500	500	500	500	500
Escote (B)	mm	400	400	400	400	400	400
Potencia	kW	15	15	15	15	15	15
Velocidad de aproximación	mm/s	150	150	150	150	130	130
Velocidad de trabajo	mm/s	10	10	10	10	8	8
Velocidad de retorno	mm/s	150	150	150	150	130	130
Carrera eje X	mm	625	625	625	625	625	625
Velocidad eje X	mm/s	800	800	800	800	800	800
Carrera eje R	mm	180	180	180	180	180	180
Velocidad eje R	mm/s	200	200	200	200	200	200
Carrera ejes aprox. Z1/Z2	mm	2150	2150	2150	2750	2150	2750
Velocidad ejes Z1/Z2	mm/s	800	800	800	800	800	800
Carrera eje X/X1 (opcional)	mm	± 100	± 100	± 100	± 100	± 100	-/100
Velocidad eje X/X1 (opcional)	mm/s	100	100	100	100	100	100
Longitud mín. de la máquina	mm	3950	3950	3950	4980	3950	4980
Longitud máx. de la máquina (C)	mm	4700	4700	4700	5780	4700	5780
Anchura máx. (D)	mm	2180	2180	2180	2180	2180	2180
Altura máx. (E)	mm	2960	2960	2960	3120	3050	3120
Altura para transporte	mm	2750	2750	2750	2880	2830	2880
Peso aprox.	Kg	9100	11700	9300	11700	11200	13500
Altura del puesto de trabajo (F)	mm	930	930	930	930	930	930



TABLAS TÉCNICAS

Plegadora PA

Equipos		PA	PA PLUS
Apriete punción	Intermediarios con apriete rápido y no reversible ADIRA	estándar	
	Intermediarios con apriete rápido reversible ADIRA	■	estándar
	Intermediarios ADIRA/USA	■	■
	Apriete hidráulico punción Wila Pro	■	■
	Apriete hidráulico punción Wila Pro USA		■
	Apriete hidráulico punción Wila Premium		■
	Apriete hidráulico punción Wila Premium USA		■
	Apriete neumático punción con inserción frontal Teda		■
Mesas	Mesa de compensación base 60 "Kit mesa estándar"	estándar	estándar
	Mesa sin compensación base 60 "Kit mesa estándar"	■	
	Mesa sin compensación 180 mm "Kit mesa II"	■	
	Mesa sin compensación 13 mm "Kit mesa III"	■	
	Mesa 180 mm para matrices multi V "Kit mesa II"	■	■
	Mesa 13 mm para matrices tipo Wila "Kit mesa III"	■	■
	Mesa de compensación con apriete hidráulico Wila Pro		■
	Apriete neumático para matrices base 60 mm		■
Apoyo de chapa	2 brazos de apoyo sencillos en carril (sin regulación de altura, sin cepillos, L = 500 mm)	estándar	estándar
	1 brazo de apoyo adicional sencillo en carril (sin regulación de altura, sin cepillos, L = 500 mm)	■	■
	2 brazos de apoyo en carril (con regulación de altura, con cepillos, L = 800 mm)	■	■
	1 brazo de apoyo adicional en carril (con regulación de altura, con cepillos, L = 800 mm)	■	■
	Respaldo de plegado (AQ1)		■
	Segundo respaldo (AQ2)		■
Topes	Tope X, R para AD25	estándar	
	Tope X/R/Z1/Z2 para AD25	■	
	Tope X/R/Z1/Z2 para CYBTOUCH 15	■	
	X/R/Z1/Z2 para AD61		estándar
	Tope X/R/Z1/Z2 para Delem 6X		■
	Tope X/X1/R/Z1/Z2 para AD61		■
	Tope X/X1/R/Z1/Z2 para Delem 6X		■
	Tope de torres X1/X2 - R1/R2 - Z1/Z2 (AD61 o Delem 6X)		■
	1 dedo de tope extra Light Duty	■	■
	2 dedos de tope extra		■
	Función anticolisión para dedo (adicional por cada dedo)		■

Equipos		PA	PA PLUS
Seguridad medic. ángulo	Laser Safety LZS-LG	estándar	estándar
	Sin seguridad	■	■
	Laser Safety IRIS		■
	Laser Safety IRIS PLUS (medición ángulo) (solo con AD60)		■
Controles	ESA AD40	estándar	
	ESA AD75		■
	DELEM DA 69_3D (hasta 16 ejes)		■
Leds	Leds (Smart Placing) Esa (solo con AD6X)		■
	Leds (Smart Placing) Wila (solo con Wila y AD6X)		■
	Leds (Smart Placing) Wila (solo con Wila y Delem6X)		■
Otros	UPS	■	■
	Tensión de alimentación 220 V/400 V 25 kV	■	■
	Interfaz con robot		■
	Adaptación altas temperaturas	■	■
	Adaptación bajas temperaturas	■	■
	Aire acondicionado en el cuadro eléctrico	■	■
	Pintura Especial	■	■
	Kit de herramientas estándar - @ 85° punción: 3 o 4 x701603305 + 1x701602302 / 4-vee die 3 o 4 x721103300 +1x721104300	■	■
	Herramientas especiales	bajo consulta	bajo consulta
	Calibre digital		■
	AdBendPro	■	■
	2 máquinas en tándem	bajo consulta	bajo consulta





Rua das Lages 67 . 4410-272 Vila Nova de Gaia
T.: +351 226 192 700 . adira@adira.pt