BB

adira

METAL FORMING SOLUTIONS




# PLEGADORA BB

TABLAS TÉCNICAS

ESPAÑOL

## Plegadoras

# BB

Equipada con la estructura Hexa-C, que garantiza un guiado preciso del tablero móvil, esta máquina 100% eléctrica con sistema Bluedrive es capaz de realizar los plegados más rápido. Además, su funcionamiento económico le ayudará a ahorrar en la factura de electricidad.




Esta máquina, suministrada con todas las piezas opcionales y accesorios, supone un cambio total en las soluciones de plegado.

Disponible en dos modelos estándar de 35 y 50 toneladas, y 1,5 y 2 metros.






**Principales Características**

No se para al cambiar la velocidad de plegado, lo cual reduce considerablemente el tiempo del ciclo

Rampas de aceleración y desaceleración elevadas

Capacidad de plegado descentrado, lo cual permite la distribución de la carga

Sistema de guiado pretensado para mantener el plegado descentrado

Bluedrive: Rápido, preciso, sencillo y limpio. Servomotores de gama pesada

Servomotores de rango pesado

**Principales Ventajas**

Increíble precisión de parada del tablero móvil +/- 0,002mm;

Estructura Hexa-C: alta precisión en plegados descentrados con las mismas ventajas que la estructura C;

Sin transmisión de torsión de la estructura a la pieza en plegados multiestación;

Reducción del consumo de energía en un 40-60% en comparación con el modelo de plegadora hidráulica;

Baja complejidad mecánica, lo cual simplifica las tareas de mantenimiento.

Eje de alto rendimiento con capacidad para cargas elevadas: 25 000 horas de vida útil (carga máxima, 50% ciclo de trabajo).

Lubricación automática: cuenta con una unidad eléctrica de lubricación automática.

TECNOLOGÍA SENCILLA Y SOSTENIBLE

Bluedrive: rápido, preciso, sencillo y limpio

Baja complejidad mecánica

# TABLAS TÉCNICAS

| BB | | BB 3515 | BB 5020 |
|---|---|---|---|
| Fuerza de plegado | kN | 350 | 500 |
| Longitud máx. del plegado | mm | 1500 | 2000 |
| Distancia entre montantes | mm | 1250 | 1550 |
| Carrera máxima | mm | 250 | 250 |
| Apertura máx. sin intermediarios | mm | 480 | 480 |
| Escote | mm | 400 | 400 |
| Potencia | kW | 2x5.5 | 2x7.5 |
| Velocidad de aproximación | mm/s | 140 | 130 |
| Velocidad de trabajo | mm/s | 10 | 10 |
| Velocidad de retorno | mm/s | 140 | 130 |
| Carrera eje X | mm | 500* | 625** |
| Velocidad eje X | mm/s | 400* | 400** |
| Carrera eje R | mm | 150 | 180 |
| Velocidad eje R | mm/s | 50 | 50 |
| Carrera eje Z - Z1/Z2 | mm | 1000 | 1250 |
| Velocidad ejes Z - Z1/Z2 | mm/s | 800 | 800 |
| Carrera eje X1 | mm | NA | ±100 |
| Velocidad X1 | mm/s | NA | 100 |
| Longitud | mm | 2250 | 3050 |
| Anchura | mm | 1900 | 1900 |
| Altura | mm | 2910 | 2910 |
| Masa aprox. | Kg | 4400 | 5900 |






* Especificaciones para el tope de la serie BG 1.1 (estándar)
** Especificaciones para el tope de la serie BG 3

| Equipos | | BB |
|---|---|---|
| **Apriete punción** | Intermediarios ADIRA/USA | ■ |
| | Intermedios con apriete rápido y sin reversibilidad ADIRA | estándar |
| | Intermedios de liberación rápida reversibles ADIRA | ■ |
| | Apriete neumático punción con inserción frontal Teda | ■ |
| **Mesas** | Kit de mesa base estándar 60 | estándar |
| | Kit mesa III (13 mm) | ■ |
| | Puño Hidráulico Wila Pro | ■ |
| | Apriete neumático para matrices base 60 mm | ■ |
| **Apoyo de chapa** | 2 brazos de apoyo sencillos en carril (sin regulación de altura, sin cepillos, L = 500 mm) | estándar |
| | 1 brazo de apoyo adicional sencillo en carril (sin regulación de altura, sin cepillos, L = 500 mm) | ■ |
| | 2 brazos de apoyo en carril (con regulación de altura, con cepillos, L = 800 mm) | ■ |
| | 1 brazo de apoyo adicional en carril (con regulación de altura, con cepillos, L = 800 mm) | ■ |
| | Respaldo de plegado (AQ1) | bajo consulta |
| **Topes** | Tope X, R para AD20 | ■ |
| | Tope X, R para AD58 | ■ |
| | Tope X/R/Z1/Z2 para AD60 | ■ |
| | Tope X/R/Z1/Z2 para Delem 6X | ■ |
| | Tope X/X1/R/Z1/Z2 para AD60 | ■ |
| | Tope X/X1/R/Z1/Z2 para Delem 6X | ■ |
| | Tope de torres X1/X2 - R1/R2 - Z1/Z2 (AD61 o Delem 6X) | ■ |
| | 2 dedos de tope extra | ■ |
| **Seguridad medic. ángulo** | Laser Safety IRIS | estándar |
| | Laser Safety IRIS PLUS (medición ángulo) (solo con AD60) | ■ |
| **Controles** | ESA AD20 (4 ejes) | estándar |
| | DELEM DA 58 (hasta 4 ejes) | ■ |
| | ESA AD40 | ■ |
| | ESA AD75 | ■ |
| | DELEM DA 69_3D (hasta 16 ejes) | ■ |
| | VISIPAC | ■ |
| **Leds** | Leds (Smart Placing) Esa (solo con AD6X) | bajo consulta |
| | Leds (Smart Placing) Wila (solo con Wila y AD6X) | bajo consulta |
| | Leds (Smart Placing) Wila (solo con Wila y Delem6X) | bajo consulta |
| **Otros** | Aire acondicionado en el cuadro eléctrico | ■ |
| | Kit de herramientas estándar - @ 85° punción: 3 o 4 x701603305 + 1x701602302 / 4-vee die 3 o 4 x721103300 +1x721104300 | ■ |
| | Herramientas especiales | bajo consulta |
| | Calibre digital | ■ |
| | Kit ergonómico | ■ |
| | 2 máquinas en tándem | bajo consulta |



Rua das Lages 67 . 4410-272 Vila Nova de Gaia
T.: +351 226 192 700 . adira@adira.pt