



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

Modelo de máquina

XSMART4

Sierra automática de doble columna por piezas

Breve descripción

XSMART4 es una sierra de doble columna para el corte a 90° de barra de piezas macizas de hasta un diámetro de 350mm, es el instrumento ideal para talleres mecánicos que buscan la máxima eficiencia y productividad combinadas con una gran facilidad de uso. La sierra está equipada con una cuchilla h de 41mm, pantalla táctil de 7" y carro integrado de serie.

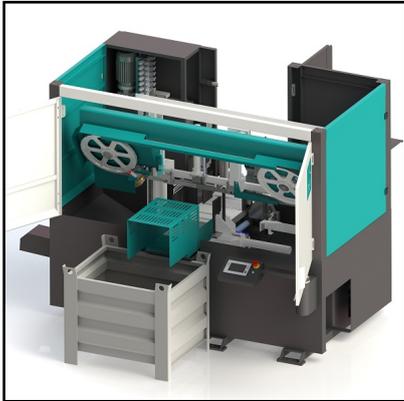


Scan the video



Capacidad de corte a 0°	Redondo 360mm- Cuadrado 360mm- Rectángulo 360x360mm
Capacidad de corte para piezas (C45)	350mm
Capacidad de corte en paquete	Máx 360x250mm - Mín 130x10mm - Desperdicio mínimo: 210mm
Longitud mínima de corte	10mm
Desperdicio mínimo	100mm (con opción 40mm)
Dimensión de la cinta	5050x41x1.3mm
Inclinación de la cinta	0°
Motor de la cuchilla	4 KW
Velocidad de la cuchilla	15-100 m/min
Carrera del carro de alimentación	(repetible)
Motor del carro de alimentación	0.75 KW
Motor de la central hidráulica	2.2 KW
Capacidad de desperdicio cent. hidrául.	54 l
Capacidad de desperdicio refrigerante	refrigerante
Dimensiones - zona de trabajo - peso	3000x2600x2200mm - 890mm - 2800kg

Características



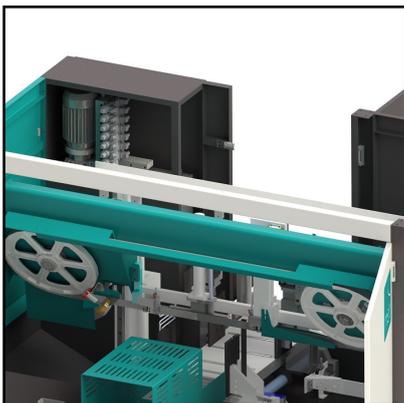
Protección del operario

La sierra XSMART4 garantiza la máxima seguridad durante el ciclo de trabajo gracias a un sistema de carcasa de protección y dos tuneles (carga y descarga), impidiendo el acceso a la zona de corte mientras está en funcionamiento. Todas las protecciones, una vez en stand-by, pueden ser abiertas para garantizar la máxima accesibilidad a todos los componentes interno.



Pantalla táctil

XSMART4 está dotada de serie con una pantalla táctil de 7" para la creación de programas de corte y la gestión, mediante una interfaz simple e intuitiva, de todos los parámetros de corte y todas las operaciones de la máquina. Mediante la pantalla también es posible visualizar la velocidad de descenso del arco en mm/min.



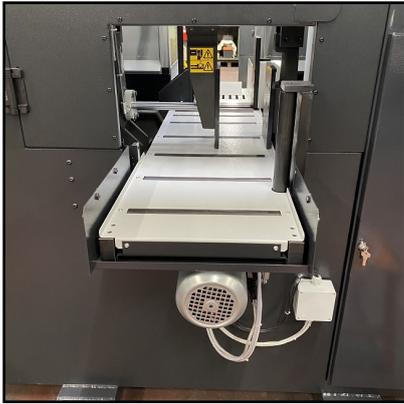
Arco de corte

XSMART monta un arco monobloque con estructura rígida electrosoldada con dos columnas que permite obtener la máxima calidad de corte, reduciendo las vibraciones. La cuchilla está inclinada 30° para reducir el estrés mientras se trabaja; este sistema permite optimizar el rendimiento de corte y hace de XSMART el instrumento ideal para la aplicación industrial y los talleres mecánicos



Eficiencia de corte

La máquina está dotada de un motorreductor Bonfiglioli de 4KW con una cuchilla de altura de 41mm y sistema de tensionamiento hidráulico de la hoja: esto permite obtener un alto rendimiento de corte, máxima eficiencia de operación y fiabilidad durante el proceso.



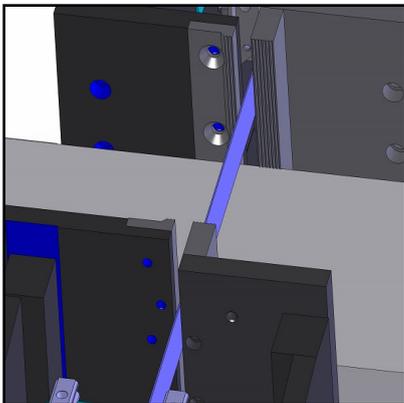
Carro de alimentación

XSMART está dotada de un carro de alimentación de carrera única de 500mm y mesa de rodillos integrada. El carro es movido por un husillo de recirculación de bolas y un motor eléctrico manehado por un inverter con estructura de pórtico para una mayor robustez y facilidad de movimiento del material.



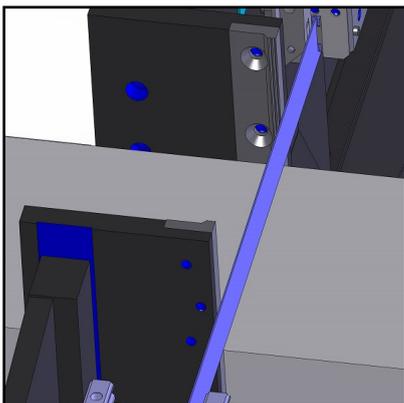
Mordaza

La mordaza de bloqueo del material asegura el perfecto bloqueo de la barra y está dotada de un innovador sistema de apertura de la garra individualmente para facilitar la carga del material que no esté perfectamente rectilíneo. Es posible entre dos configuraciones (incluidas de serie): una con 4 garras colocadas tanto delante como detrás de la cuchilla o con 2 garras colocadas detrás de la cuchilla.



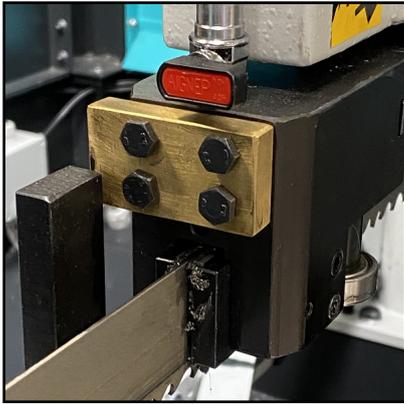
Mordaza: 4 garras (2 delante y 2 detrás de la cuchilla)

En esta configuración el operario opta por disponer 4 garras para el bloqueo del material tanto antes como detrás de la cuchilla, muy útil en caso de uso de la cuchilla de metal duro (WIDIA) para una mejor estabilidad en la fase de corte. Desperdicio mínimo: 100 mm.



Mordaza: 2 garras

En esta configuración la mordaza está dotada de dos mordazas, colocadas detrás de la cuchilla para que se reduzca así el desperdicio mínimo a 40mm.



Alineación de la cuchilla

Patín guía de la cuchilla con inserciones de metal duro y rodamiento de esfera para una alineación óptimas de la cuchilla. El patín móvil se mantiene automáticamente cerca del área de corte.



Evacuador de virutas

XSMART4 está dotada de un evacuador de virutas estándar de serie para facilitar la limpieza de la zona de corte y tener siempre la máquina funcionando en perfecta eficiencia.



Industry 4.0 Ready - SAWfactory (Opcional)

OPTIONAL

La máquina es compatible con el sistema Imet para la INDUSTRIA 4.0, Industry 4.0 Ready - SAWfactory. El sistema incluye la conexión de la sierra a la red de la empresa a través de modem, el software de programación SAWprogram para la creación de programas de corte y la importación de archivos .csv (compatible con el software de anidamiento LOGIbarre) y la aplicación web SAWfactory para monitorear el ciclo de trabajo y descargar así informes estadísticos sobre la eficiencia operativa. Descubre SAWFACTORY: <https://bit.ly/2FKicfO>



Deluxe Kit (Opcional)

OPTIONAL

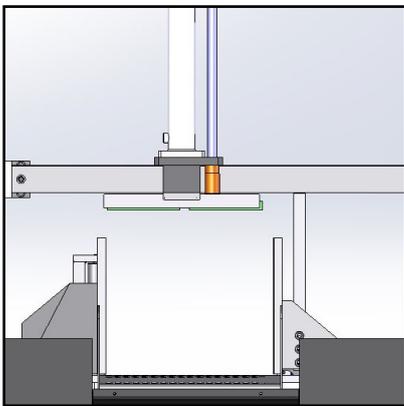
Es posible optimizar el rendimiento de la XSMART4 mediante el KIT DELUXE, un paquete de soluciones que incluye: posibilidad de apertura de la garra de la mordaza fija en ambos lados (obligatorio si elige la configuración con la mordaza detrás de la cuchilla para la reducción de desperdicio), dispositivo de control de desviación de la cuchilla con parada de trabajo, sistema de entallado automático (ARRANQUE INTELIGENTE - SMART START).



Lubrificación mínima (Opcional)

OPTIONAL

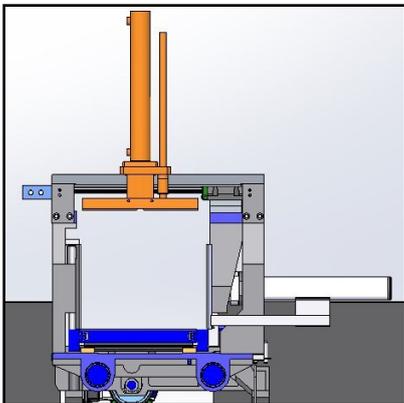
Está disponible bajo pedido para cualquier máquina la lubricación mínima que anula la dispersión del líquido refrigerante típico del uso del aceite emulsionable. La duración de la cuchilla no se ve de ninguna ma perjudicada.



Dispositivo para corte en paquete

OPTIONAL

Dispositivo hidráulico para corte en paquete (máx 350x250mm - mín 130x10mm). El desperdicio mínimo con el dispositivo de corte de vigas es de 210mm.



Uso del corte de vigas (Opcional)

OPTIONAL

El dispositivo está compuesto de dos cilindros verticales con 2 soportes metálicos horizontales colocados transversalmente. Para utilizar la máquina con un desperdicio mínimo de 100mm (estándar) es necesario quitar el prensador vertical colocador en la piza del carro de alimentación utilizando los correspondientes tornillos y acoplamientos rápidos.



Mesa de rodillos carga/descarga (Opcional)

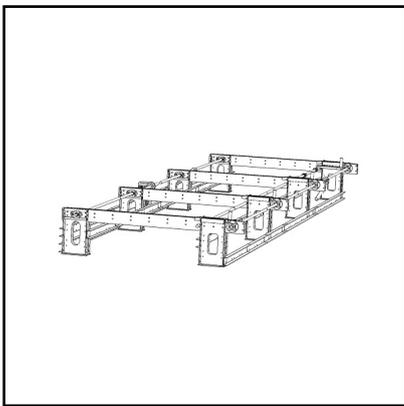
OPTIONAL

Mesa de rodillos compatible para carga y descarga lateral con 2 rodillos verticales fijos. Los transportadores de rodillos están disponibles con una longitud de 2 m para cada módulo.



Mesa de rodillos de carga/descarga con rodillos decontención (Opcional) OPTIONAL

Mesa de rodillos compatible para carga y descarga lateral con rodillos de contención verticales a lo ancho variable. El módulo para XT4 tiene una longitud de 2 m y es compatible con el dispositivo de corte de vigas y e equipado con una bandeja de recogida de virutas y emulsión en la parte inferior.



Sistema automático de carga/descarga (Opcional) OPTIONAL

Almacén de cargador de barras gestionado por control CNC de la sierra con sistema de alimentación automática barra compuesta por: superficies de apoyo de barras con cadena de arrastre (capacidad 0,5-4 toneladas). Estructura de apoyo y conexión entre las superficies de apoyo de las barras. Sistema de bloqueo de barra en la entrada. Unidad de alimentación y rodillos de alineación vertical. Motorreductores para manipulación de cadenas de arrastre. Número de estaciones de carga de material de 5 a 15 para cada cargador de barras.