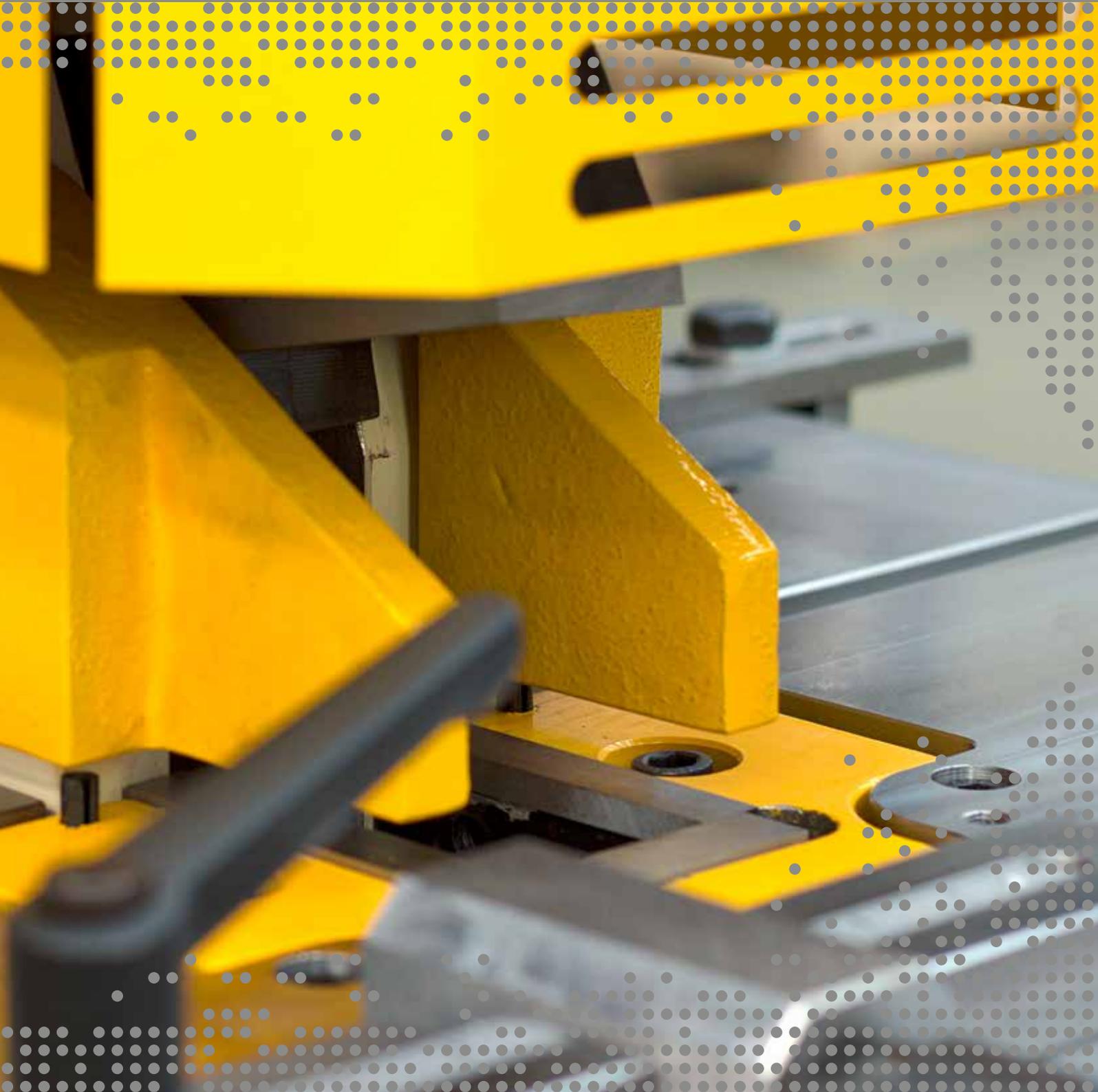


HYDRACROP SERIES



HYDRACROP SERIES

GEKA dispone de una amplia gama de cizallas punzonadoras de dos cilindros indicadas para aquellos usuarios cuyas necesidades de producción exijan máquinas de doble operación, más velocidad o mayor capacidad.

Los modelos Hydracrop disponen de cinco estaciones de trabajo:

- **Punzonado**
- **Corte de Perfiles**
- **Corte de \emptyset y \square**
- **Corte de Llantas**
- **Entallado**

Hydracrop se presenta en cinco modelos con diferentes capacidades:

55/110 - 80/150 - 110/180 - 165/300 - 220/300.

La primera cifra indica toneladas métricas en lado punzón.

La segunda, toneladas métricas, en puesto de corte de L.

Existen dos diferentes versiones de cada uno de los modelos: S, y SD.

VERSIÓN S

- Máquinas accionadas por dos cilindros.
- 5 puestos de trabajo, equipados con utillajes para corte de L, llantas y barras \emptyset y \square , entallado rectangular y punzonado.
- Cambio rápido de punzón.
- Mesa de corte de llanta con guías orientables.
- 2 puestos de trabajo simultáneos.
- Preparado para "Kit de producción" compuesto de:
 - Amplia mesa de punzonado con topes milimetrados.
 - Amplia mesa de entallado con topes milimetrados.
 - Tope eléctrico de un metro de longitud con ajuste fino.
 - Lámpara para mejor visión de las zonas de corte.
 - 10 juegos de punzón y matriz redondos.
- Mayor velocidad desarrollada por un potente grupo hidráulico.
- Equipo especial de aproximación a presión reducida y velocidad lenta.

VERSIÓN SD

- Incluye las mismas características de la versión S y dispone de un bastidor de mayor profundidad de escote y estructura apropiada para trabajos en chapa.

CARACTERÍSTICAS

			55/110 S, SD	80/150 S, SD	110/180 S, SD	165/300 S, SD	220/300 S, SD
CIZALLA PARA LLANTAS							
Corte llanta poco deformada		mm	300x15	450x15	600x15	750x20	750x20
		mm	200x20	300x20	400x20	400x30	400x30
Largo de cuchillas		mm	305	475	605	765	765
Barra cuadrada \square		mm	25	-	-	-	-
Altura de trabajo		mm	880	850	960	870	870
L a 45 ° (1 ala)		mm	60	80	100	120	120
CIZALLA PARA PERFILES							
Potencia de corte		kN	1100	1500	1800	3000	3000
L a 90 ° corte sin deformación		mm	120x120x10	130x130 x13	152x152x13	205x205x18	205 x205x18
L a 45 ° (2 alas)		mm	70x70x7	70x70x7	70x70x7	70x70 x 7	70x70x7
CON CUCHILLA ESPECIAL							
L a 90 ° (corte poca deformación)		mm	130x130x13	152x152x13	160x160x16	205x205x25	205x205x25
CIZALLA PARA BARRAS							
Barra redonda \emptyset		mm	40	45	50	60	60
Barra cuadrada \square		mm	40	45	50	60	60
CON CUCHILLAS ESPECIALES							
Perfiles UPN		mm	100	120	160	180	180
Perfiles IPN		mm	120	140	160	180	180
ENTALLADO							
En chapa de espesor		mm	10	12	13	16	16
L de		mm	100	100	100	120	120
Profundidad		mm	90	90	90	110	110
Ancho		mm	42	52	52	58	58
PUNZONADO							
Potencia de punzonado		kN	550	800	1100	1650	2200
Capacidad máxima		mm	\emptyset 40x10	\emptyset 40x14	\emptyset 40x20	\emptyset 40x30	
		mm	\emptyset 20x20	\emptyset 24x24	\emptyset 28x28	\emptyset 34x34	\emptyset 40x40
Escote	S	mm	250	300	300	510	385
	SD	mm	500	500	610	610	475
Recorrido		mm	60	70	80	100	100
Altura de trabajo		mm	1085	1095	1165	1110	1110
ESPECIFICACIONES GENERALES							
Número de ciclos completos de 20 mm de carrera			37	40	28	31	26
Motor		kW	5	9	9	15	15
Peso neto aprox. con paquete de producción	S	kg	1390	2070	2750	5200	5900
	SD	kg	1750	2400	3300	6300	7000
Peso bruto	S	kg	1598	2323	3162	5980	6875
	SD	kg	2012	2760	3795	7245	8050
Dimensiones del embalaje	S	m	1,67x1,16x2,09	2,13x1,20x2,05	2,13x1,20x2,20	2,83x1,60x2,20	2,88x1,60x2,40
	SD	m	2,10x1,16x2,09	2,31x1,2x2,05	2,69x1,4x2,20	2,95x1,60x2,20	3,04x1,60x2,40
Volumen embalaje marítimo	S	m ³	4,04	4,72	5,62	10	11,06
	SD	m ³	5,09	6,68	8,28	10,38	11,67

• Capacidades basadas en resistencia material 45 kg/mm².

CHAPAS 	PERFIL UPN 	CORTE en 2 ALAS (una de ellas 45°) 	CIZALLADO 	PUNTEADO 	PUNZONES 
LLANTAS 	PERFIL H 	CORTE 90° 	PLEGADO 	MARCADO 	PUNZONES 
ÁNGULOS 	CORTE 45° 	CORTE DE BARRAS 	PUNZONADO 	TALADRADO 	PUNZONES 

MODELOS

Hydracrop 55/110

CARACTERÍSTICAS

Corte de llanta	300 x 15 mm 200 x 20 mm
Corte de L con cuchilla estándar (sin deformación)	120 x 120 x 10 mm
Corte de L con cuchilla opcional (pequeña deformación)	130 x 130 x 13 mm
Corte de barras \varnothing y \square	40 mm
Capacidad de punzonado \varnothing	40 x 10 mm



Hydracrop 80/150

CARACTERÍSTICAS

Corte de llanta	450 x 15 mm 300 x 20 mm
Corte de L con cuchilla estándar (sin deformación)	130 x 130 x 13 mm
Corte de L con cuchilla opcional (pequeña deformación)	152 x 152 x 13 mm
Corte de barras \varnothing y \square	45 mm
Capacidad de punzonado \varnothing	40 x 14 mm



Hydracrop 110/180

CARACTERÍSTICAS

Corte de llanta	600 x 15 mm 400 x 20 mm
Corte de L con cuchilla estándar (sin deformación)	152 x 152 x 13 mm
Corte de L con cuchilla opcional (pequeña deformación)	160 x 160 x 16 mm
Corte de barras \varnothing y \square	50 mm
Capacidad de punzonado \varnothing	40 x 20 mm



Hydracrop 165/300

CARACTERÍSTICAS

Corte de llanta	750 x 20 mm 400 x 30 mm
Corte de L con cuchilla estándar (sin deformación)	205 x 205 x 18 mm
Corte de L con cuchilla opcional (pequeña deformación)	205 x 205 x 25 mm
Corte de barras \varnothing y \square	60 mm
Capacidad de punzonado \varnothing	40 x 30 mm



Hydracrop 220/300

CARACTERÍSTICAS

Corte de llanta	750 x 20 mm 400 x 30 mm
Corte de L con cuchilla estándar (sin deformación)	205 x 205 x 18 mm
Corte de L con cuchilla opcional (pequeña deformación)	205 x 205 x 25 mm
Corte de barras \varnothing y \square	60 mm
Capacidad de punzonado \varnothing	40 x 40 mm



KIT DE PRODUCCIÓN

Para conseguir el máximo de prestaciones GEKA pone a disposición de sus clientes el Kit de producción, a precio simbólico y compuesto por:



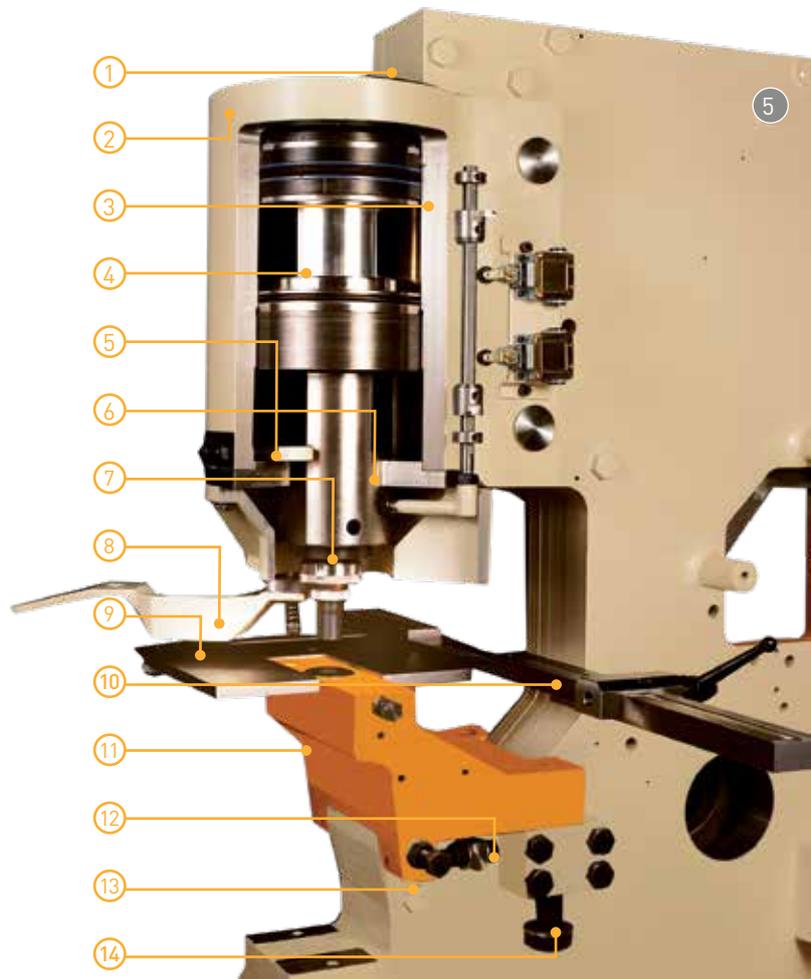
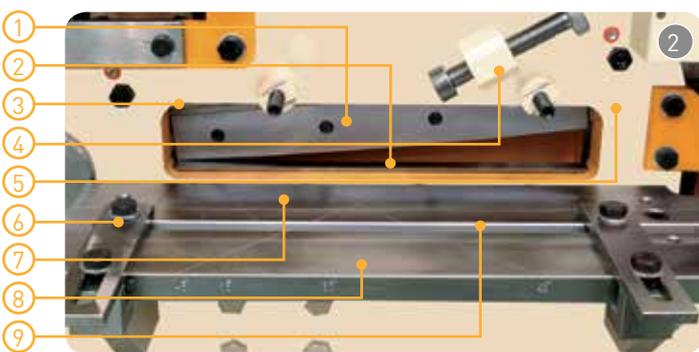
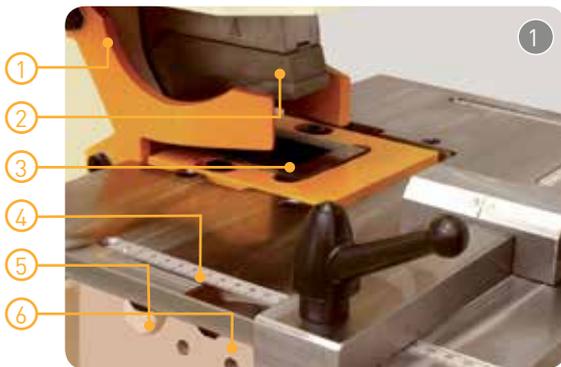
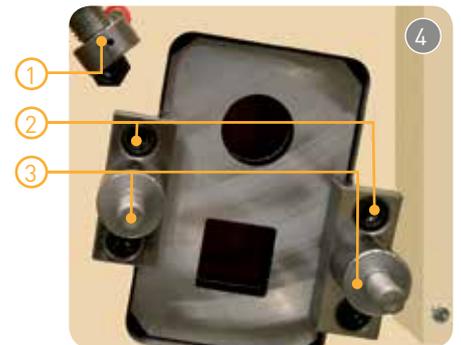
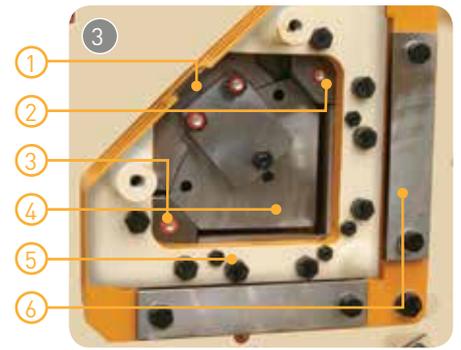
Topo eléctrico de un metro



Juego de diez punzones y matrices redondos



Lámpara con soporte magnético





Estación de entallado

Esta zona de la máquina ha sido diseñada para montar los más diversos equipos opcionales, en stock, a disposición de nuestros clientes:

- Entallado triangular a 90°
 - Equipo entallado de tubo
 - Redondeado de extremos de llanta
 - Redondeado de esquinas
 - Entallado de zarpas, etc.
 - Equipo de punzonado
- 1.- Tope extractor
 - 2.- Punzón rectangular
 - 3.- Entallado rectangular
 - 4.- Mesa con topes milimetrados, incluido en el Kit de producción
 - 5.- Tornillos centraje transversal
 - 6.- Agujeros fijación equipos especiales

1



Estación de corte de llantas

La gran estabilidad del porta-cuchillas monobloque, controlado en sus dos extremos, permite el montaje de una larga cuchilla superior, de geometría estudiada, para una óptima calidad de corte. El sistema radial permite, mediante su efecto multiplicador de fuerza, dar grandes capacidades de corte de óptima calidad.

- 1.- Cuchilla superior de geometría especial.
- 2.- Cuchilla inferior.
- 3.- Suplemento control ángulo de corte cuchilla superior, para corte sin deformación.
- 4.- Husillo fijación guía.
- 5.- Control holgura portacuchillas.
- 6.- Guías orientables 45° derecha e izquierda.
- 7.- Control juego entre cuchillas.
- 8.- Mesa corte llantas.
- 9.- Ranura posicionamiento guías con cobertura de todo el largo de la cuchilla.

2



Estación corte de ángulos

GEKA, consciente de la trascendental importancia de un trabajo de calidad, ha concebido, basándose en el porta-cuchillas radial, un sistema patentado de cuchilla superior flotante que sigue un movimiento rectilíneo en todo su curso, cortando angulares sin deformación ni pérdida de material (corte simple), superando así el problema de deformación que genera el sistema radial convencional.

- 1.- Protección de seguridad.
- 2.- Guía cuchilla superior.
- 3.- Guía cuchilla inferior.
- 4.- Cuchilla superior corte sin deformación.
- 5.- Tensores control juego entre cuchillas.
- 6.- Soportes correctores ángulo de corte

3



Estación de corte de barras Ø y ∇

Las máquinas Hydracrop de GEKA van equipadas en su versión estándar con cuchillas para corte de barras Ø y ∇. Además este puesto ha sido diseñado teniendo en cuenta el corte de perfiles especiales como L, I, T para lo que se dispone de un amplio stock de cuchillas de distintas formas que permiten relizar muchas y muy diversas operaciones de corte.

- 1.- Husillo regulación y posicionamiento altura de la guía.
- 2.- Bridas sujeción cuchilla.
- 3.- Bulones sujeción guía.

4



Estación de punzonado

Cuenta con un cilindro independiente, que permite crear un puesto de trabajo universal, con amplio espacio para el montaje de útiles especiales.

- 1.- Apoyo del cilindro.
- 2.- Cilindro de doble efecto seccionado.
- 3.- Topes regulación carrera.
- 4.- Amplia carrera para trabajos de plegado, embutido, formado, etc.
- 5.- Generoso guiado antigiro regulable.
- 6.- Guiado adicional para absorción de esfuerzos descentrados y protección juntas hidráulicas.
- 7.- Cambio rápido de punzón.
- 8.- Tope regulable en altura.
- 9.- Mesa con reglas milimetradas, incluido en el Kit de producción.
- 10.- Tope posicionador.
- 11.- Porta-matriz cuello cisne para punzonado de chapas y perfiles.
- 12.- Tensor longitudinal con sistema de ataque frontal.
- 13.- Tensor transversal con sistema de ataque lateral.
- 14.- Bulón fijación base cuello cisne.

5



Cuadro eléctrico

Selector manual / Tope eléctrico.
Selector anti-retorno para aproximación.
Puerta de fijación rápida para acceso al grupo hidráulico.

6

GRUPO GEKA

sinónimo de calidad, conocimiento y servicio



Líder mundial en soluciones de cizallado y punzonado

Con más de 80000 clientes satisfechos por todo el mundo y más de 90 años de experiencia.



Excelente calidad en diseño y fabricación

Certificaciones ISO 9001 y OHSAS, más de 90 años de experiencia y una política interna orientada a la mejora continua.



Servicio integral post venta

Capacidad de respuesta inmediata gracias a nuestro stock permanente de consumibles, partes y accesorios. Asistencia postventa llevada a cabo por ingenieros cualificados de GEKA.



Gran versatilidad

Más de 50 modelos de máquinas y 8000 accesorios diferentes. La mayor oferta en accesorios y equipos opcionales del mercado.



Fabricado íntegramente en la Unión Europea

GEKA es la única cizalla punzonadora fabricada íntegramente en la Unión Europea.



Innovación continua

Con oficina técnica propia, GEKA cuenta con varios modelos y sistemas patentados y exclusivos de GEKA: Bendicrop Series, C2PL, Alfa 500, Alfa 150, Gamma Traction, Sigma110...



Red mundial de distribución

Con más de 60 distribuidores, GEKA está presente en más de 85 países de los 5 continentes.



Todas las máquinas GEKA se fabrican bajo pedido

Cada nueva máquina es un proyecto que se estudia individualmente y cuya fabricación se realiza íntegramente en nuestras plantas con los más exigentes estándares de calidad.

geka-group.com

